

静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案

发布日期：2025-09-22

现场发泡包装的缓冲性能可以充分保证您的产品在运输，仓储及装卸过程中的安全。不同体积，形状和重量的产品，无论是用于精确的缓冲，速空隙填充或者是强度的支撑定位，均可达到比较好保护效果。使用现场发泡包装系统，无需开包装模具，便可以让您的产品作为模具，能在数秒内展开形成保护性包装，提高了生产效率。在制作发泡缓冲包装的同时，直接将您的产品包装保护，节省存储空间，可在任何需要的地方，无需占用大量堆放仓储空间，迅速发泡形成泡沫。聚氨酯发泡采用A和B两种原料进行混合反应，不同的包装需求所需要的泡沫强度会有所不同。

静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案

现场发泡包装系统的特点：

- 1、先进性。完全电动和微电脑控制确保设备的稳定可靠，无需外接气源。
 - 2、经济性。原料（A料和B料）混合配比的计量控制确保泡沫的产率，减少不良发泡损耗。
 - 3、灵活性。可以预设计时定量模式简化包装流程，原料供应流速可以调节。
 - 4、简易性。短短几分钟内设备即可进入运作状态，不需额外的维护操作。
 - 5、可靠性。自我诊断特性和故障代码识别显示功能时刻保证设备良好状态。
 - 6、安全性。喷嘴阀门自动关断装置确保安全。
- 静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案现场发泡不受产品的形状限制，能够做到各方

面的安全防护。

现场发泡包装适合哪些产品打包呢？

需要防护的产品有如方形，圆形，圆柱形等这样的产品，也有像各种不规则的产品。规则产品包装相对简单，只需做好裹包铺垫防护即可。然而不规则的产品往往有许多特异的造型，有大有小，极易弄断损坏。像这些不规则的产品防护就非常适合使用现场发泡包装来做缓冲保护包装防护。

现场发泡包装应用也是非常的广，像仪器仪表产品，陶瓷产品，玻璃工艺品，灯饰灯具，卫浴产品等等。上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种产品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。

现场发泡包装技术，其表面是一整体，没有接缝，施工效率高，易于达到质量要求。现场发泡能减少施工程序，还能省去管子表面的防腐涂层。现场发泡耗材由A和B料组成，标准规格□A料=250KG/桶，B料=213KG/桶。现场发泡采用A和B两种原料进行混合反应，不同的包装需求所需要的泡沫强度会有所不同，可搭配不同规格的包装薄膜。

随着国内包装市场的不同需求，上海悉岳包装材料有限公司可以提供一系列不同密度的现场发泡耗材，以确保为客户提供各种物品的妥善包装保护方案。公司依靠雄厚的技术力量和先进的设备，不断开拓进取，产品深受广大用户的青睐和赞誉。

现场发泡包装主要利用聚氨酯发泡液，靠聚氨酯发泡液的发泡形成保护模型，将产品保护起来。

现场发泡包装材料用于各种产品包装的迅速定位，缓冲和空间填充的保护。对需要包装运输，仓储，装卸的产品具有防震，缓冲，防潮，防霉的作用。它是一种新型环保，现场快速包装用的聚氨酯发泡材料□A和B料按一定比例混合后发泡，可以瞬间成型，固化反应成低密度的泡沫弹性体，发泡倍数为40、55、70、160多倍。它流动性好，抗压强度高，耐磨，耐腐蚀，成型简单，使用方便，已应用于不同体积，形状和重量的产品包装。

上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种物品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。越是异形复杂的产品越适合采用现场发泡包装。静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案

现场发泡包装的缓冲性能可以充分的保护您的产品在运输，仓储以及装卸过程中的安全！静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案

使用现场发泡包装系统，无需开包装模具，便可以让您的产品作为模具，能在数秒内展开形成保护性包装，提高了生产效率。在制作发泡缓冲包装的同时，直接将您的产品包装保护，节省存储空间，可在任何需要的地方，无需占用大量堆放仓储空间，迅速发泡形成泡沫。

上海悉岳包装材料有限公司是一家综合性企业，公司致力于包装材料设计，本着：“质量为本，诚信经营”依靠雄厚的技术力量和先进的设备，不断开拓进取，产品深受广大用户的青睐和赞誉。

静安区包装材料现场发泡包装定制适合的包装方案